

IFG® – 5500

Kullanıldığı Servisler:

Su, alifatik hidrokarbonlar, yağlar, benzin, doygun buhar, hareketsiz gazlar, soğutucular.

Renk	Gri
Bağlayıcı.....	NBR
Maksimum Sıcaklık..... °C	425
Minimum Sıcaklık..... °C	-40
Sürekli İşletme Sıcaklığı °C	290
Maksimum Basınç	83
.....0,8 ve 1,6mm	14000
P x T Faktörü	
.....3.2mm	9600
Sıkıştırılabilirlik (ASTM F36)	% 7-17
Toparlanma (ASTM F36)	% 50
Sürünme Gevşemesi (ASTM F38)	% 15
Gerilme Kuvveti (ASTM F152).....	N/mm ² 10
Sızdırmazlık (ASTM F37)	
ASTM Fuel A.....	ml/saat 0,2
Azot	ml/saat 1,0
Gaz Geçirgenliği (DIN 3535).....	cm ³ /dak 0,05
Yoğunluğu.....	g/cm ³ 1,76

P x T Faktörü

İşletme sıcaklığı ve işletme basıncı değerlerinin her ikisi birden maksimum değerlere ulaşmamalıdır. P x T Faktörü (basınç x sıcaklık faktörü) her potansiyel uygulamaya dair gerçek işletme değerlerinin bulunmasını mümkün kılar.

Maksimum basınç (bar) ve maksimum sıcaklık (°C) değerleri P x T değerinin üstüne çıkmamalıdır. P x T değerinin altındaki her basınç veya sıcaklık uygundur.

Yukarıda verilen teknik bilgiler DIN ve ASTM talimatlarına göre laboratuvarlarda yapılmıştır. Muhtelif işletme şartları gereği pratikte farklılıklarla karşılaşılabilir.